



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO-COV, certifikační orgán pro certifikaci produktů a procesů svařování č. 3169,
akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

tímto uděluje

CERTIFIKÁT

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022

VÝROBA A MONTÁŽ ŽELEZOBETONOVÝCH A OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

IP Systém a.s.

U Panelárny 573/3

779 00 Olomouc, CZ

IČ: 267 87 971



IP Systém

Tento certifikát je vydán na základě splnění požadavků
vyspecifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Platnost certifikátu je podmíněna písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru
ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731 a pravidelným dozorem ze strany certifikačního orgánu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je zpráva o hodnocení a zadní strana certifikátu s detailní specifikací.
Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Tento dokument je možno reprodukovat pouze jako celek.

Číslo certifikátu: **TESYDO-COV-013/2024**

Certifikát je platný do: **14. 03. 2027**

Číslo zprávy o hodnocení: **013/2024**

Datum a místo vystavení prvotního certifikátu: **16. 03. 2017, Brno**

Datum a místo vystavení posledního certifikátu: **14. 03. 2024, Brno**



Ing. Jan Opletal

Zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Detailní specifikace

1. Druh produktu (produktů):

Železobetonové prefabrikáty a ocelové konstrukce

2. Produktové normy nebo alternativní normy:

ČSN EN ISO 17660-1, ČSN EN ISO 17660-2, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1090-2

3. Skupina(y) základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.2, 2

4. Proces(y) svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)

Obloukové svařování plněnou elektrodou v aktivním plynu (136 – MAG)

Svařovací procesy (podle ČSN EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
111	1.2, 2
135	1.2, 2
136	2

5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence	Pracovní funkce a úroveň
Ing. Jan Chodil	Specifická (EWT)	Svářečský dozor dle EN ISO 14731 6.2.3